



# DRAADSOLDEER TIN/LOOD 60/40 HASK- DRAADSOLDEER TIN/LOOD 60/40 HASKERN



## TECHNISCHE EIGENSCHAPPEN

Temperatuurbestendigheid: 90°C

## TECHNISCHE SPECIFICATIES

Basisgrondstof: Tin/Lood

Smeltraject: ca. 183°C

## PRODUCTOMSCHRIJVING

Draadsoldeer Tin/Lood 60/40 Haskern.

## TOEPASSINGSGBIED

Voor het solderen van o.a. printplaten en elektronica. Niet geschikt voor drinkwaterleidingen.

## EIGENSCHAPPEN

- Tin/Lood 60/60
- Haskern
- Ø 1.5 mm
- Temperatuurbestendig tot 90°C

## KEUREN/NORMERINGEN

**Normeringen:** EN-29453: Zachtsoldeermetalen, chemische samenstelling en ledevormen - legeringsnummer 103.

EN ISO 3677: Toevoegmetalen voor hard- en zachtsolderen, S-Pb60Sn40.

## VERWERKING

### Gebruiksaanwijzing:

1. Verbindingsoppervlakken reinigen en ontvetten met aceton.
2. Verbindingsoppervlakken gelijkmatig verwarmen en tinsoldeer toevoegen.
3. Laat het soldeer smelten op de verbindingsoppervlakken en niet op de bout.
4. Vloeimiddelresten verwijderen met aceton.
5. Verbinding aan de lucht af laten koelen.

**Vlekken/resten:** Vloeimiddelresten verwijderen met aceton.

**Aandachtspunten:** Reinig soldeerbout regelmatig met Griffon Soldeerboutreiniger.